

Η ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΤΗΣ ΚΟΙΝΟΤΙΚΗΣ ΟΔΗΓΙΑΣ 89/106 ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΗΜΑΝΣΗ ΣΤΑ ΑΔΡΑΝΗ ΥΛΙΚΑ

Απαιτήσεις για τον προμηθευτή Αδρανών υλικών για Σκυρόδεμα

1. ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός της ημερίδας είναι η εφαρμογή της κοινοτικής οδηγίας 89/106 που αφορά τα δομικά υλικά, και της συγκεκριμένης παρουσίασης οι απαιτήσεις για τον προμηθευτή αδρανών υλικών για σκυρόδεμα, όπως αυτές περιγράφονται στο πρότυπο ΕΛΟΤ EN 12620.

2. ΑΝΑΦΟΡΕΣ

- Οδηγία Δομικών Προϊόντων (Ο.Δ.Π. 89/106)
- Οδηγός για την Εφαρμογή της Οδηγίας 89/106
- Αδρανή για Σκυρόδεμα ΕΛΟΤ EN 12620

Guidance from the group of notified bodies for the CPD
89/106EEC NB-CPD/SG02/04/010

3. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Στο παράρτημα III του Οδηγού καθορίζονται τόσο τα εναρμονισμένα ευρωπαϊκά πρότυπα σύμφωνα με τα οποία τα δομικά προϊόντα λαμβάνουν σήμα CE, όσο και οι χρονικές προθεσμίες για την υποχρεωτική εφαρμογή τους. Τα αδρανή θα έπρεπε να σημαίνονται με το σήμα CE, από την 1^η Ιουνίου 2004 εκτός των ελαφρών αδρανών για ασφαλικό σκυρόδεμα που η ημερομηνία υποχρεωτικής σήμανσης άρχισε την 1^η Μαΐου 2006. Το πρότυπο σύμφωνα με το οποίο τα αδρανή για σκυρόδεμα λαμβάνουν σήμα CE είναι το ΕΛΟΤ EN 12620.

Τα συστήματα βεβαίωσης της πιστότητας καθορίζονται λεπτομερώς στην Ο.Δ.Π. παράρτημα ΙΙΙ και στον Οδηγό παρ. 8.2 και πίνακας 1. Η διαφορά των έξι συστημάτων έγκειται στον βαθμό εμπλοκής στους ελέγχους, ενός κοινοποιημένου οργανισμού πιστοποίησης / επιθεώρησης και ενός κοινοποιημένου εργαστηρίου δοκιμών. Το σύστημα βεβαίωσης της πιστότητας που απαιτείται από τον οργανισμό πιστοποίησης για τον προμηθευτή αδρανών υλικών για σκυρόδεμα είναι το 2⁺, όπως αυτό περιγράφεται στον πίνακα 2α και 3α του παραρτήματος ΖΑ του προτύπου ΕΛΟΤ ΕΝ 12620. Να τονίσουμε ότι το σύστημα πιστοποίησης δεν έχει καθορισθεί ακόμη επισήμως, αναμένεται όμως να καθορισθεί με υπουργική απόφαση και να είναι το 2⁺.

Το σύστημα αυτό έχει απαιτήσεις τόσο διασφάλισης όσο και ελέγχου της ποιότητας της παραγωγής. Απαιτεί έλεγχο της παραγωγής στο εργοστάσιο (Ε.Π.Ε., ΕΛΟΤ EN 12620 παρ 7.3) σύμφωνα με το παράρτημα Η, και αρχικές δοκιμές τύπου (ΕΛΟΤ EN 12620 παρ 7.2). τόσο στην αρχή της παραγωγής, όσο και εάν αλλάξει η πηγή των αδρανών, η παρατηρηθεί σημαντική αλλαγή στην φύση των πρώτων υλών. Στις αρχικές δοκιμές τύπου πρέπει να περιλαμβάνονται ο έλεγχος της ραδιενέργειας και της έκλυσης αρωματικών υδρογονανθράκων και άλλων βλαβερών ουσιών. Οι αρχικές δοκιμές τύπου εκτελούνται από τον προμηθευτή ο οποίος έχει την ευθύνη όπως θα δούμε παρακάτω για τα όργανα που χρησιμοποιούνται (διακρίβωση, συντήρηση, ταυτοποίηση και ότι απαιτεί η παράγραφος Η.5.2 του παραρτήματος Η του προτύπου EN 12620).

4. ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΗΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ (Ε.Π.Ε.)

Ο Ε.Π.Ε. είναι υποχρέωση του προμηθευτή, (λατομείο), ελέγχεται (με επιθεώρηση) από κοινοποιημένο οργανισμό και οι απαιτήσεις του περιγράφονται στο παράρτημα Η του προτύπου ΕΛΟΤ ΕΝ 12620. Το παράρτημα Η περιγράφει ένα κλασικό σύστημα διασφάλισης και ελέγχου της ποιότητας που εφαρμόζεται τόσο στον οργανισμό του προμηθευτή όσο και στο προϊόν και σκοπό έχει να μην γίνεται τίποτα τυχαία και να γίνονται μηδενικά λάθη.

Ο προμηθευτής θα πρέπει να διαθέτει:

- Οργανόγραμμα και περιγραφή θέσεων εργασίας.
- Υπεύθυνο ποιότητας
- Εσωτερικές επιθεωρήσεις και ανασκοπήσεις του συστήματος Ε.Π.Ε. Ο προμηθευτής πρέπει να τηρεί αρχεία εσωτερικών επιθεωρήσεων και ανασκοπήσεων.
- Διαδικασία ελέγχου εγγράφων και δεδομένων
- Τον πλήρη έλεγχο των τυχόν υπεργολάβων του
- Τεκμηριωμένο έλεγχο πρώτων υλών (χάρτες δανειοθαλάμων)

- Όργανα για έλεγχους, μετρήσεις και δοκιμές, για τα οποία είναι υπεύθυνος για τον έλεγχο, διακρίβωση, και συντήρηση τους. Πρέπει να τηρούνται αρχεία διακρίβωσης. Πρέπει να υπάρχει πίνακας συχνότητας δοκιμών, (στο εγχειρίδιο), σύμφωνα με τις ελάχιστες απαιτήσεις των πινάκων H1, H2, και H3 του παραρτήματος Η του προτύπου EN 12620. Η συχνότητα τόσο των αρχικών δοκιμών τύπου, όσο και των δοκιμών ρουτίνας, (όσες είναι απαιτητές από την σκοπούμενη χρήση), περιγράφονται καλύτερα στον οδηγό NB-CPD/SG02/04/010 που εκδόθηκε στις 25/08/2004, και αφορά την πιστοποίηση του ΕΠΕ όσον αφορά τα αδρανή.

- Διαδικασία (ες) αναγνώρισης και ελέγχου των υλικών
- Διαδικασία (ες) αναγνώρισης και ελέγχου των επιβλαβών στοιχείων
- Διαδικασία (ες) που εξασφαλίζουν ότι τα υλικά τοποθετούνται στις αποθήκες με ελεγχόμενο τρόπο και ότι τόσο τα υλικά όσο και οι αποθήκες είναι ελεγχόμενες. Πρέπει να παίρνονται υπ' όψιν προβλήματα όπως η μόλυνση των υλικών από ξένες ουσίες, ο διαχωρισμός και η καθαριότητα των μηχανημάτων και των αποθηκών.

- Διαδικασία (ες) που να εξασφαλίζουν ότι τα υλικά που λαμβάνονται από τις αποθήκες δεν έχουν αλλοιωθεί.
- Τρόπους να ταυτοποιεί το προϊόν του μέχρι το σημείο πώλησης (τύπος και πηγή).
- Αρχεία με τα αποτελέσματα του Ε.Π.Ε.Α
- Αρχεία μη συμμορφούμενων υλικών. Διορθωτικές ενέργειες και ανάλυση των αιτιών που είχαν ως αποτέλεσμα το μη συμμορφούμενο υλικό.
- Τρόπο να καθορίζει το εύρος της ευθύνης του όσον αφορά την μεταφορά και το πακετάρισμα των υλικών (στο εγχειρίδιο).
- Διαδικασία (ες) εκπαίδευσης και αρχεία που να αποδεικνύουν ότι το προσωπικό είναι εκπαιδευμένο.

5. ΤΑΥΤΟΠΟΙΗΣΗ

Τα αδρανή θα πρέπει να είναι αναγνωρίσιμα όσον αφορά τον παραγωγό την πηγή, την αποθήκη εάν γίνεται χειρισμός τους εκεί, τον τύπο και το μέγεθος. Θα πρέπει να έχουν έναν κωδικό που να συσχετίζει την περιγραφή με το όνομα του αδρανούς και όποια άλλη πληροφορία χρειάζεται για την ταυτοποίηση τους.

Το δελτίο αποστολής θα πρέπει να περιλαμβάνει τουλάχιστον το όνομα του αδρανούς, την ημερομηνία αναχώρησης από το λατομείο το όνομα του προτύπου και τον αριθμό του δελτίου.

6. ΣΗΜΑΝΣΗ

Ο προμηθευτής ή ο επίσημα εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος του είναι υπεύθυνος για την σήμανση CE. Το σήμα πρέπει να φαίνεται πάνω στην συσκευασία ή να συνοδεύει τα εμπορικά έγγραφα (δελτίο αποστολής, τιμολόγιο). Οι ακόλουθες πληροφορίες πρέπει να συνοδεύουν την σήμανση CE:

- Αριθμός ταυτότητας του οργανισμού πιστοποίησης
- Όνομα και διεύθυνση του προμηθευτή
- Τα δύο τελευταία νούμερα της χρονολογίας που έγινε η πιστοποίηση.
- Το πρότυπο σύμφωνα με το οποίο έγινε η πιστοποίηση.
- Περιγραφή του προϊόντος: όνομα, διαστάσεις και σκοπούμενη χρήση.
- Πληροφορίες για τα σημαντικά χαρακτηριστικά του αδρανούς σε σχέση με την σκοπούμενη χρήση όπως αυτές περιγράφονται στους πίνακες ZA1a, και ZA1b.

7. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

Ο προμηθευτής που θα ήθελε να πιστοποιηθεί πρέπει να αποταθεί σε οργανισμούς πιστοποίησης οι οποίοι είναι κοινοποιημένοι να παρέχουν αυτήν την υπηρεσία.

8. ΣΥΝΟΨΗ

Ολοκληρώνοντας να δούμε συνοπτικά τις απαιτήσεις του συστήματος 2+ που οδηγεί στην σήμανση CE.

- (i) Έλεγχος της παραγωγής στο εργοτάξιο (προμηθευτής)
- (ii) Έλεγχος δειγμάτων που λήφθηκαν στο εργοτάξιο από τον παραγωγό σύμφωνα με ένα εγκεκριμένο σχέδιο δοκιμής (προμηθευτής)
- (iii) Αρχική δοκιμή τύπου (προμηθευτής)
- (iv) Αρχική επιθεώρηση του εργοστασίου και του ΕΠΕ (κοινοποιημένος οργανισμός)
- (v) Συνεχής επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του ΕΠΕ (κοινοποιημένος οργανισμός)